TVÁŘECÍ ZÁVITNÍKY
Forming taps / Formgewindebohrer

narex® ždánice

M | 60° P | DIN 13 | typ N | HSSE | DIN 2174 | C 2 - 3 | ≥ 1,5d1 | ≥ 2,5d1

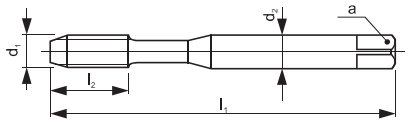
Skupina obráběného materiálu
Material group / Werkstoffgruppe

1.11; 1.1; 2.1; 2.2; 7.1; 8.1

2910

1.1; 2.2; 7.1; 8.1; 9.1; 1.2; 2.1

2960



z = počet drážek / z = number of flutes / z = Nutenzahl

Katalogové číslo / Cat. No. / Kat. Nr.							2910	2910	2960	2960
							TiN	TiN	TiN	TiN
							ISO 2 6HX	ISO 3 6GX	ISO 2 6HX	ISO 3 6GX
d_1	P	l_1	l_2	d_2	a	Ø mm				
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	Viz str. 99 See page No. 99 Siehe Seite Nr. 99	■	■	■	■
M 3,5	0,6	56	12	4	3		■	■	■	■
M 4	0,7	63	13	4,5	3,4		■	■	■	■
M 5	0,8	70	16	6	4,9		■	■	■	■
M 6	1	80	19	6	4,9		■	■	■	■
M 8	1,25	90	22	8	6,2		■	■	■	■
M 10	1,5	100	24	10	8		■	■	■	■
M 12	1,75	110	28	9	7		■	■	■	■

■ dodáváme standardně / standard supplies / Standardlieferbar

X.X Doporučené užití / Recommended use / Optimal
X.X Možno použít / Possible use / Geeignet